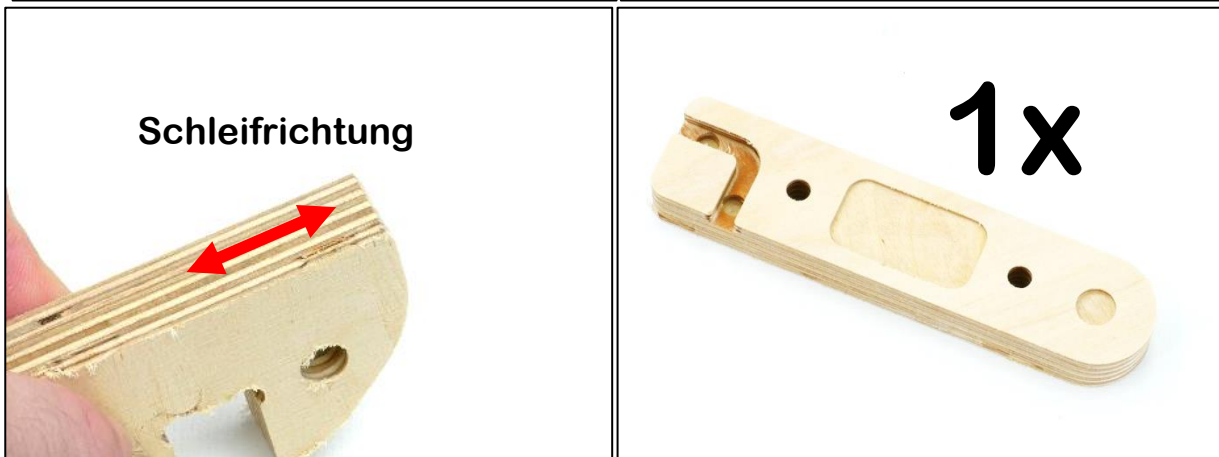
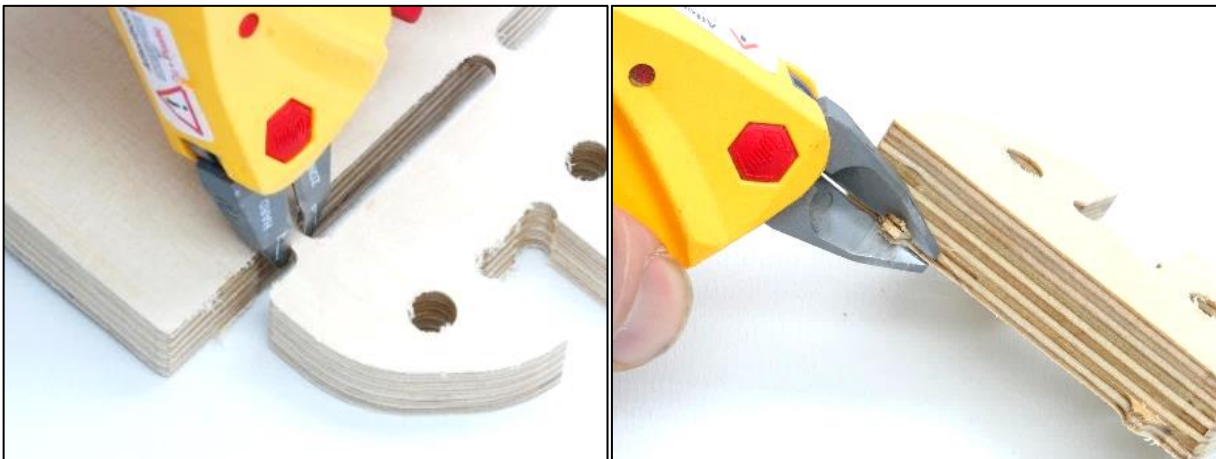


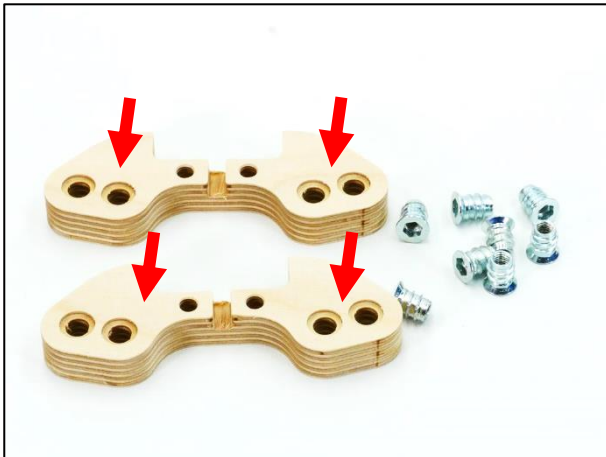
Bauanleitung

Teil-Q MultiFix

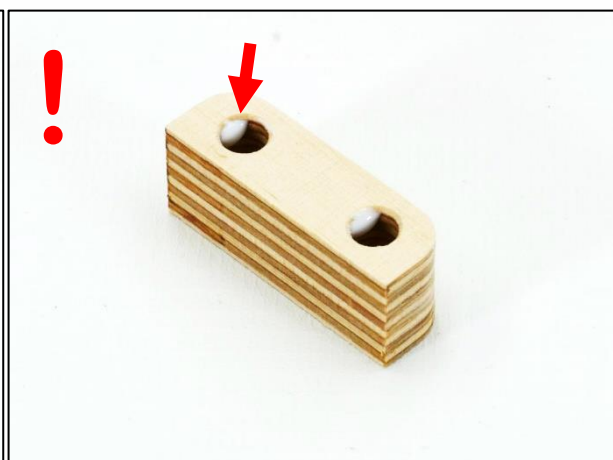
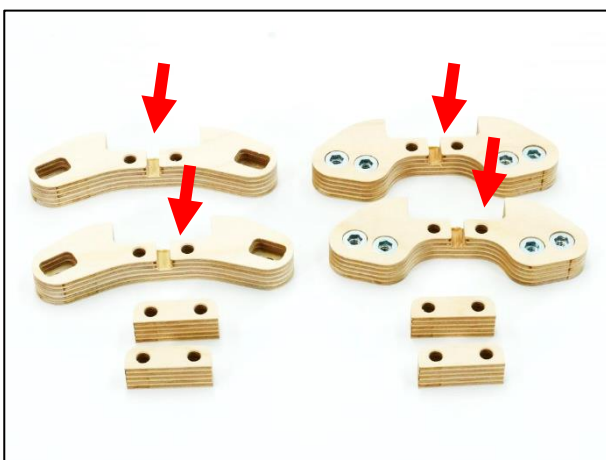
1. Das Heraustrennen der Teile geht am besten mit einem Seitenschneider. Hierzu die Haltestege mittig durchtrennen und danach mit dem Seitenschneider 90° dazu den Rest abtrennen. Dabei etwas stehen lassen und dies anschließend verschleifen. Immer 90 ° zur Deckschicht schleifen, um ein Absplittern zu verhindern. Anschließend alle Teile komplett verschleifen und die Kanten brechen. Der Schildhalter der doppelt bei den Frästeilen dabei ist wird nur einmal benötigt.

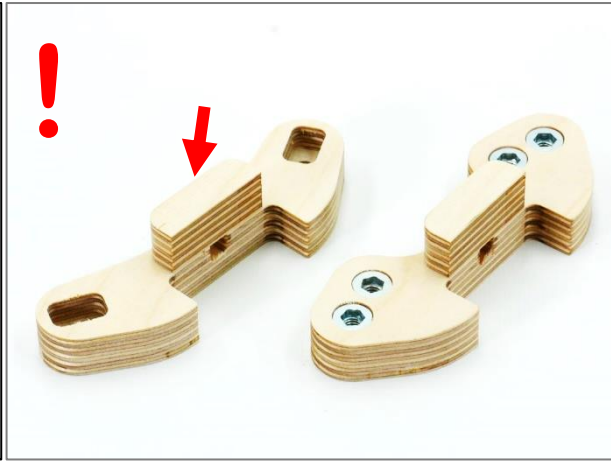


2. Die Gewindeeinsätze mit einem 6 mm Innensechskant aus der Richtung der Ansenkungen in die dargestellten Bauteile einsetzen. Beim Ansetzen etwas Druck ausüben und fest eindrehen bis der Gewindeeinsatz bündig abschließt.

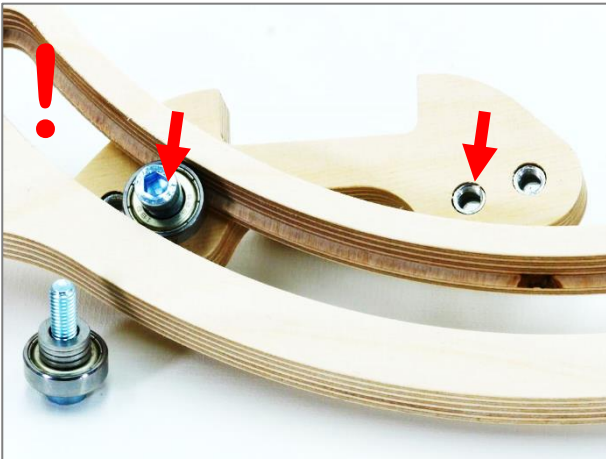


3. Jetzt werden alle Holzdübel in die Teile eingesetzt. Hierzu wenig Kleber in die 6 mm Löcher geben und die Holzdübel auf einer harten und ebenen Unterlage vorsichtig einschlagen. Abschließend die Teile wie dargestellt zusammenfügen. Hierbei sollte eine Schonhammer oder ein Reststück Holz verwendet werden, um die Oberfläche der Teile nicht zu beschädigen. Beim zusammen bauen unbedingt auf die richtige Orientierung der Teile achten.

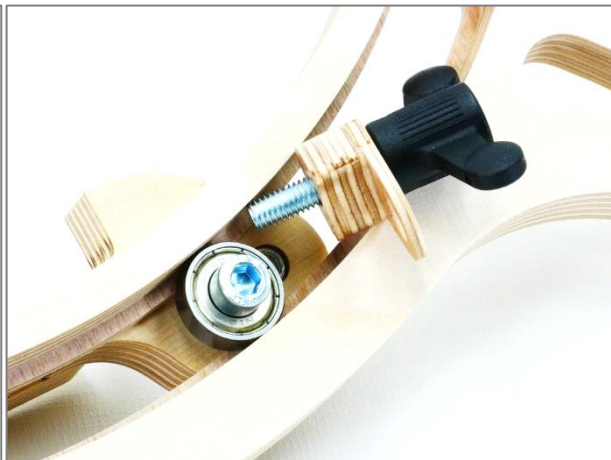
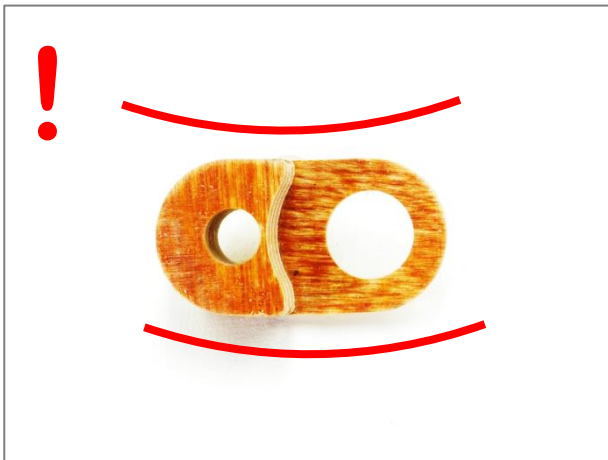




4. Als nächstes werden die Kugellager vorbereitet. Hierzu werden je eine M6 x 25 Zylinderschraube, ein Kugellager und 4 Scheiben benötigt. Diese werden dann durch die große Auspaarung in dem Fußelement in das dargestellte Teil geschraubt. Hierbei müssen die innenliegenden Gewindeeinsätze genutzt werden. Dieser Schritt muss für beider Seiten ausgeführt werden.



5. Anschließend werden die Klemmstücke montiert. Hierbei ist darauf zu achten, dass die Teile den Radius der Kugellagerführung haben. Die Klemmstücke werden in die äußeren noch freien Gewinde mit Flügelschrauben montiert. Beim Festziehen muss darauf geachtet werden, dass der Schraubenkopf im größeren Loch sitzt um das Bauteil nicht zu Beschädigen.



6. Abschließend werden die späteren Aufstellfläche mit den selbstklebenden Gummifüßen beklebt. Die Teile können jetzt vorerst zur Seite gelegt werden.

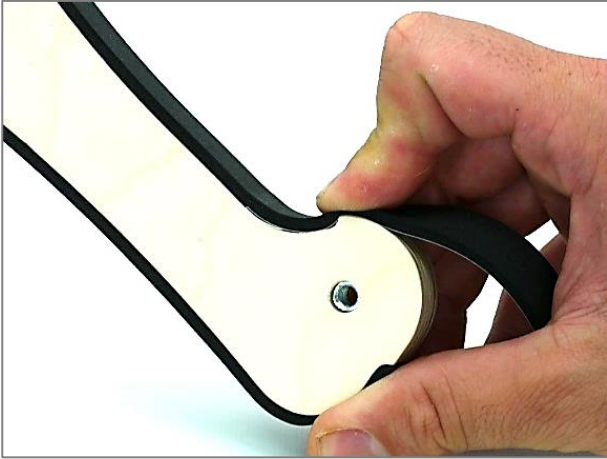
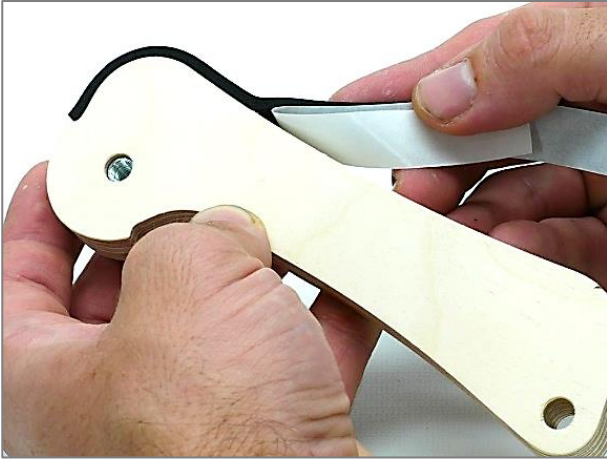


7. Jetzt wird das Teil-Q Logo und der Magnet (10 x 2) in die jeweiligen Ausparungen gesetzt. Hierzu wird die Rückseite des Logos leicht angeschliffen. Zum Einsetzen sollte nur wenig Kleber verwendet werden, da das Logo sehr passgenau sitzt. Anschließend den Magneten in die Tasche bei den Werkzeugaufnahmen mit etwas Klebstoff

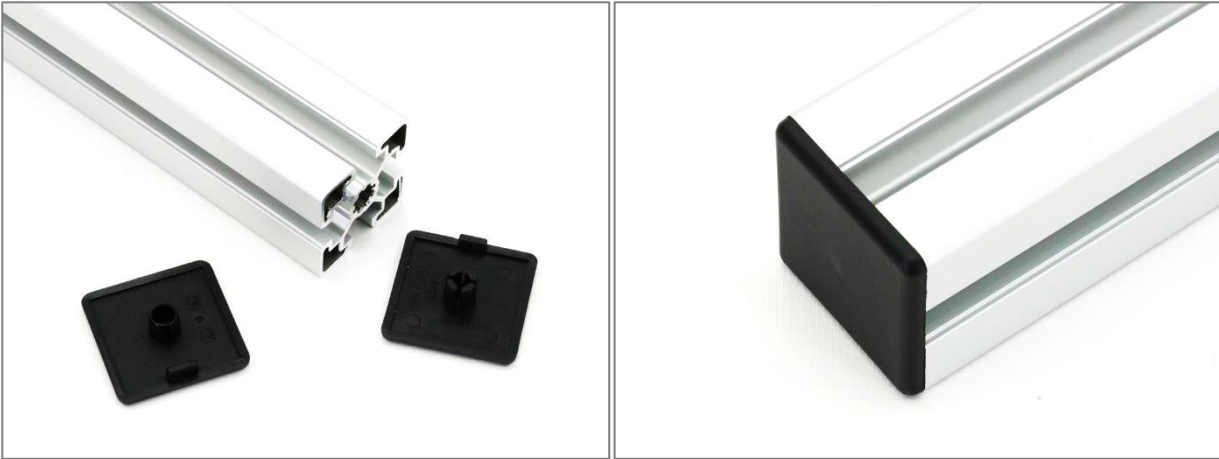
eindrücken. Hierzu eignet sich am besten ein Reststück Holz. Abschließend werden die kleinen Magnete (6 x 3) in die Auspaarung für den Winkelschlüsselhalter eingesetzt. Hierzu die Magneten jeweils an den Winkelschlüssel anheften und in die Löcher in der Auspaarung einsetzen



- Die Gummistreifen werden angebracht, indem an einer Seite angefangen wird zu kleben und anschließend die Schutzfolie bis nahe der Endlänge abgeschnitten wird. Das Gummi auf die Kante drücken bis zu der es aufgeklebt werden soll. Jetzt an der entstandenen Kerbe ca. 2mm kürzer abschneiden, restliche Schutzfolie entfernen und das Gummi bis zum Schluss aufkleben. In den ersten 4 Bildern ist hierzu symbolisch ein Teil dargestellt. In den weiteren Bildern ist zu sehen wie die Bauteile des MultiFix beklebt werden sollen.



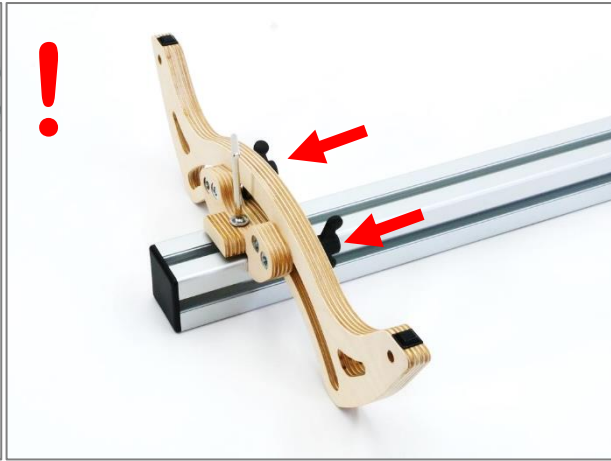
9. Im nächsten Schritt wird das Aluprofil vorbereitet. Um die Endkappen in das Aluminiumprofil zu schlagen sollte ein Schonhammer oder ein Reststück Holz genutzt werden um die Abdeckkappen nicht zu beschädigen.



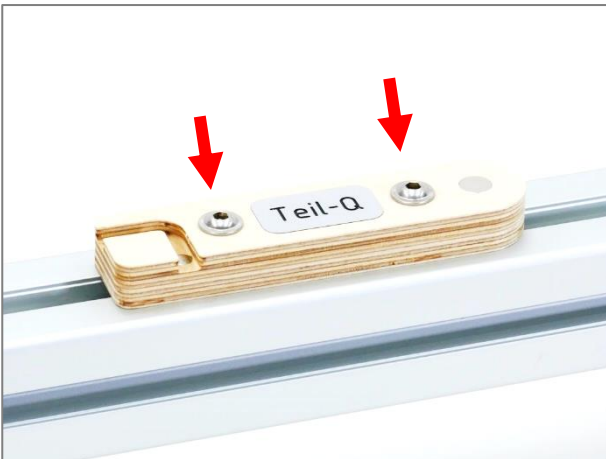
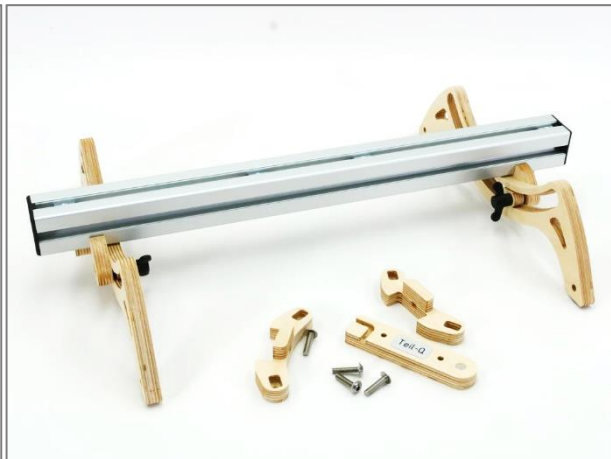
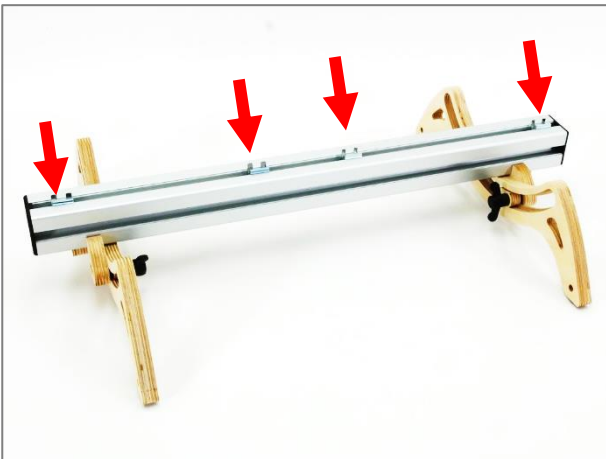
10. Jetzt können die ersten beiden Nutensteine eingesetzt werden. Dies werden quer angesetzt und anschließend in die Nut des Aluminiumprofils geschwenkt. Zum Ausrichten in der Nut kann ein Schraubenzieher hilfreich sein. Führen sie diesen Schritt beidseitig in derselben Nut durch. Der Abstand vom Rand sollte beidseitig ungefähr 5 cm betragen.



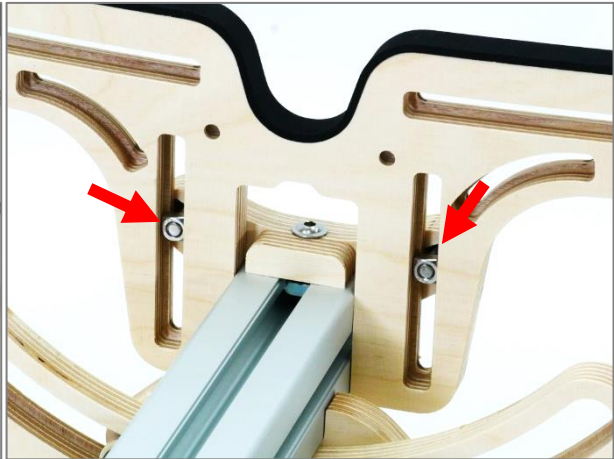
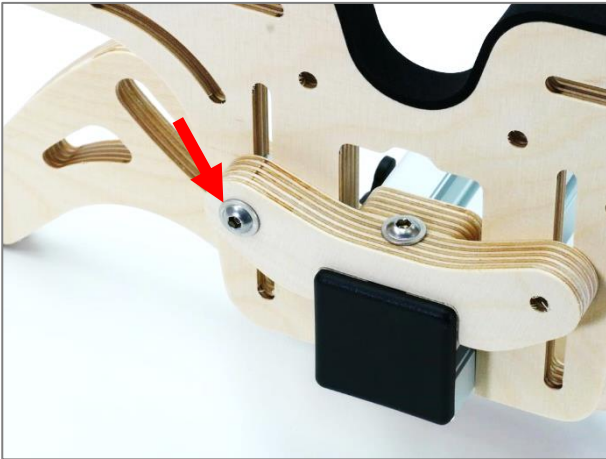
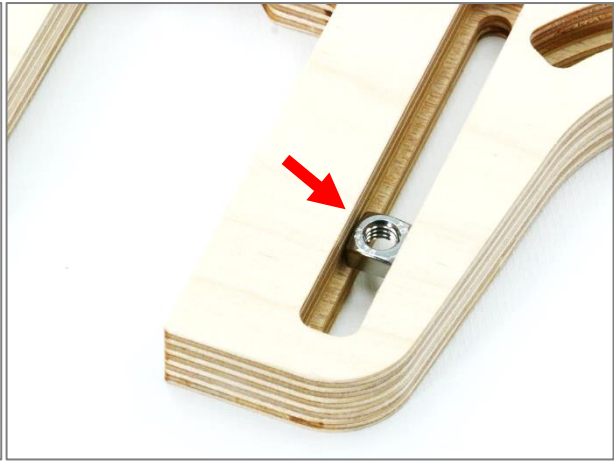
11. Nun können die Fußelemente montiert werden. Dabei ist darauf zu achten, dass die Flügelschrauben zueinander zeigen. Hierbei und für die nachfolgenden Schritte werden die M6 x 25 Flanschkopfschrauben verwendet. Auf andere Schrauben wird hingewiesen.



12. Jetzt werden die verbleibenden 4 Nutensteine in die nun obenliegende Nut eingesetzt. Anschließend wird das Element, welches das Teil-Q Logo enthält, mittig montiert. Die Halter der beiden Seitenteile werden nun ganz außen am Profil wie im Bild dargestellt montiert.

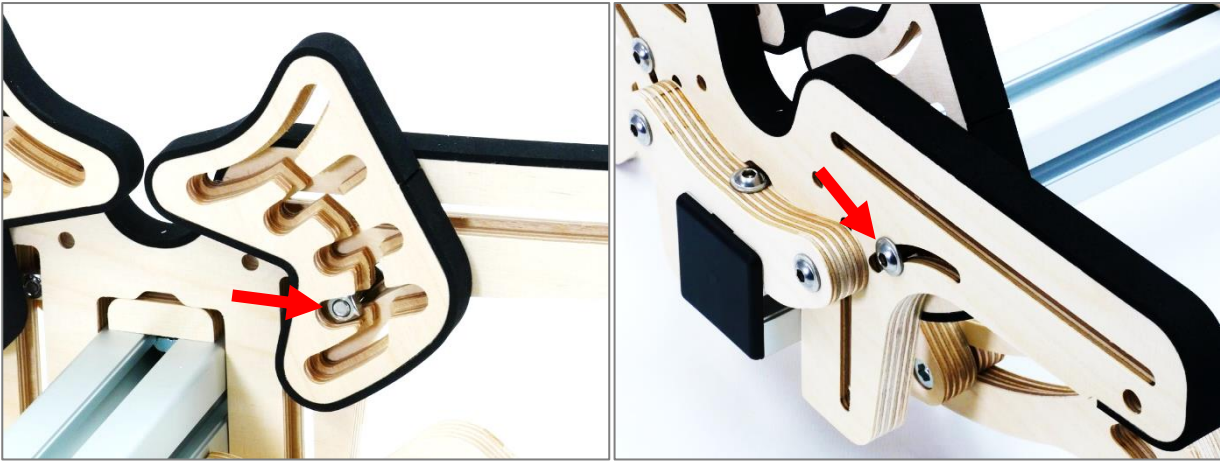


13. Anschließend werden die Seitenteile montiert. Dazu wird eine Vierkantmutter in die Nut des Seitenteils eingesetzt und mit einem Finger in Position gehalten. Nun wird das Seitenteil angeschraubt indem durch den vorher angeschraubten Halter eine Schraube gesteckt wird und mit der Vierkantmutter in der Nut des Seitenteils verschraubt wird. Dieser Vorgang wird an beiden Seiten und beiden Seitenteilen wiederholt.



14. Jetzt werden die variablen Halter angeschraubt. Dazu wird wie im Schritt davor wieder eine Vierkantmutter genutzt. Diese wird in die Nut des Halters gelegt und von außen durch eine Nut im Seitenteil verschraubt. Dieses Bauteil kann je nach Bedarf gedreht werden. Bei Bedarf kann es auch in der langen Nut des Seitenteils verschraubt werden.





15. Im nächsten Schritt werden die Haltestäbe vorbereitet. Dazu wird eine Vierkantmutter in die kleinere Nut eingelegt und von der anderen Seite mit einer Schraube verschraubt. Dies dient später als Verdrehsicherung.



16. Im vorletzten Schritt werden die Haltestäbe an den Seitenteilen verschraubt. Dazu wird je eine Vierkantmutter in die lange Nut eingelegt und der Haltestab mit einer Flügelmutter fixiert. Abschließend wird der Winkelschlüssel an dem dafür vorgesehenen Platz verstaut damit er später immer verfügbar ist.



Alternativ kann man die Haltestäbe auch doppelt durch die Nut vom Seitenteil verschrauben. Hier kann das System im großen Umfang angepasst werden. Es können beispielsweise auch die variablen Halter in der langen Nut des Seitenteils verschraubt werden. Die Seitenteile können gedreht werden oder verschoben werden. Der Grundgedanke ist, die Vierkantmutter in die versenkte Nut zu legen und dann das Gegenstück daran zu befestigen. Es ergeben sich so unzählige Anpassungsmöglichkeiten.

Viel Spaß mit Ihrem neuen Teil-Q MultiFix



Kontakt:

Info@teil-Q.de

www.Teil-Q.de

www.facebook.de/teilq

Teil-Q GbR

Ritschenhäuser Str. 3

98617 Obermaßfeld-Grimmenthal