

# K-RATTI<sup>II</sup><sup>PRO</sup>

 robbe  
Modellsport



PNP-Version Nr.: 2705



ARF-Version Nr.: 2704

**BAU- UND BETRIEBSANLEITUNG**  
**INSTRUCTIONS AND USER MANUAL**  
**MANUEL D'UTILISATION**

[www.robbe.com](http://www.robbe.com)



V1\_03/2025













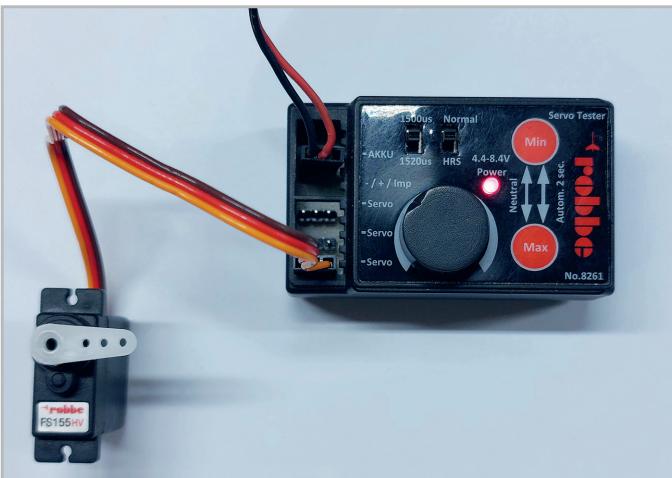




ACHTUNG! Führen Sie diese Arbeiten mit Sorgfalt durch, da diese maßgeblich für eine spätere sichere Funktion relevant sind. Fehlerhafte Montage kann zu Personen- und Sachschäden führen.

ATTENTION ! Effectuez ce travail avec soin. Une installation incorrecte peut entraîner des dommages corporels et matériels.

## RUMPF / FUSELAGE / FUSelage



### 01 ARF

Die Servos werden in das vorgesehene Servobrett geschraubt und bereits jetzt neutral ausgerichtet. Den Servoarm montieren Sie im 90° Winkel.

The servos must be placed into the designated wooden frame by already put in neutral position. The servo arm has to be fixed in 90° position.

Les servos doivent être placés dans le cadre en bois prévu à cet effet, déjà en position neutre. Le bras du servo doit être fixé à 90°.

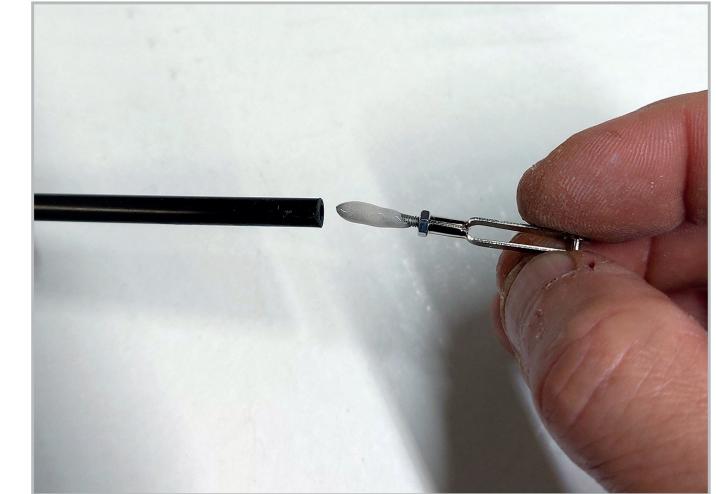


### 02 ARF PNP

Die Seiten- und Höhenrudergestänge sind bereits vormontiert. Es muss nur noch entsprechend in der Länge eingestellt/feinjustiert werden.

The rudder and elevator linkage are pre-built. It just has to be adjusted in its lenght.

La tringlerie de la gouverne de direction et de la gouverne de profondeur est préconstruite. Il suffit d'en ajuster la longueur.



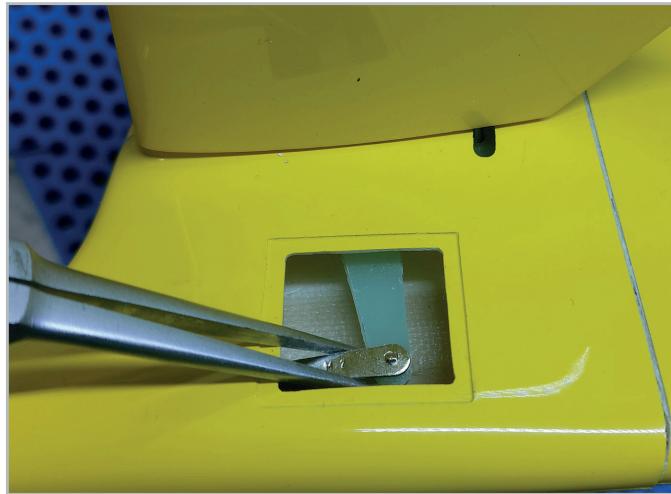
### 03 ARF

Bei der ARF Version muss noch das zweite Gewindestück M2 mit angedicktem Epoxy in das Carbon Rohr eingeklebt werden und der Gabelkopf montiert werden. Fertigen Sie zwei Gestänge mit entsprechend angepasster Länge an.

For the ARF version, the second M2 threaded piece must be glued into the carbon tube by thinned epoxy and the clevis mounted.

Pour la version ARF, il faut encore coller la deuxième pièce filetée M2 dans le tube en carbone avec de l'époxy épaissi et monter la chape. Confectionnez deux tringleries avec une longueur adaptée en conséquence.

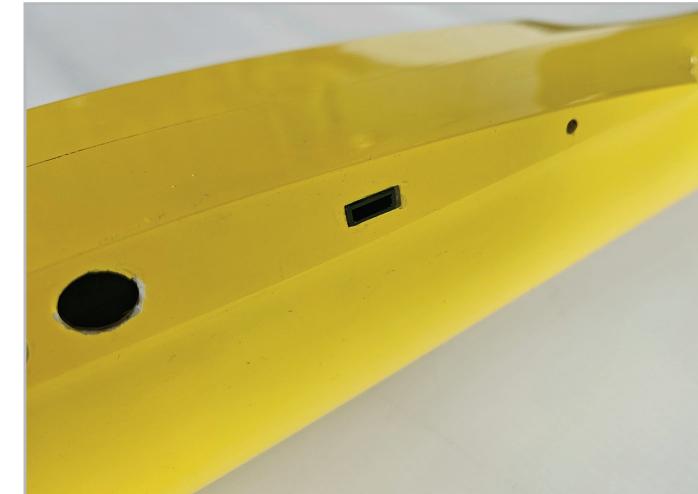
## RUMPF / FUSELAGE / FUSELAGE

**04** ARF

Das Höhenruderrudergestänge wird hinten am neutralen Umlenkhebel und vorn am Servohebel bei 90° eingestellt und eingehängt. Daraus ergibt sich auch die Gesamtlänge des Gestänges.

**05** ARF

Fädeln Sie die Buchsenseite der Querruder Servokabel durch die Öffnung in der Rumpfseitenwand.

**06** ARF

Kleben Sie die Buchse außen bündig ein.

The elevator linkage will be installed and adjusted also at 90° servo position and neutral pivot arm.

Thread the socket side of the aileron servo cables through the opening in the fuselage side wall.

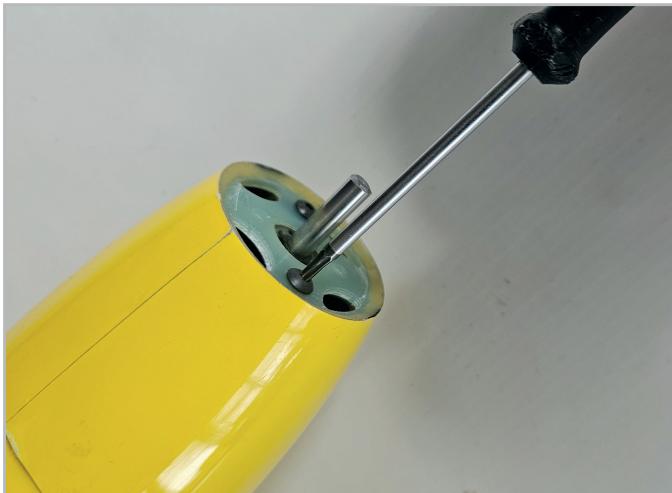
Glue the bushing flush on the outside.

La tringlerie de la gouverne de profondeur est réglée et accrochée à l'arrière sur le levier de renvoi neutre et à l'avant sur le levier de servo à 90°. Il en résulte également la longueur totale de la tringlerie.

Enfilez le côté femelle du câble du servo d'aileron dans l'ouverture de la paroi latérale du fuselage.

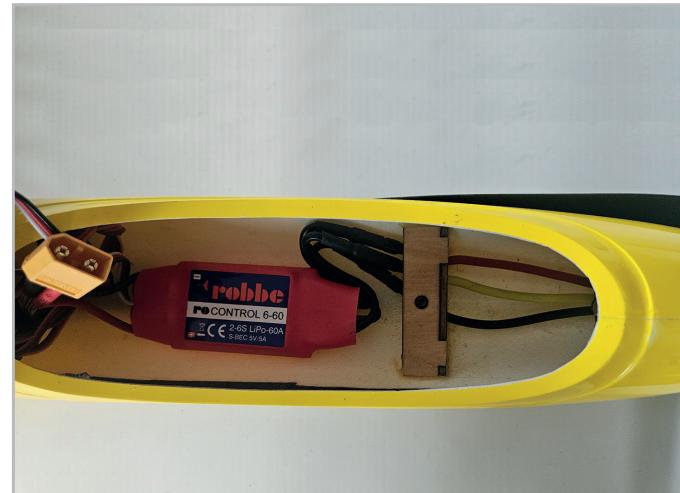
Collez la douille à l'extérieur de manière affleurante.

## RUMPF / FUSELAGE / FUSelage



**07** ARF

Montieren Sie den Motor mit zwei M3x6 Innensechskant Schrauben an dem Spant.



**08** ARF PNP

Nun installieren Sie den Regler mit einem Klettstreifen unter dem vorderen Holzbrett und schließen ihn an den Motor an. Prüfen Sie bereits jetzt die Laufrichtung des Motors und tauschen ggf. zwei der drei Kabel.

Now install the motor on the motor mount by two M3x6 Allen screws.

Connect the ESC to the motor and install it under the wooden tray in the front by velcro stripe. Check the running direction of the motor already now and replace if necessary two of the three cables.

Montez le moteur sur la membrure à l'aide de deux vis à six pans creux M3x6.

Installez maintenant le régulateur sous la planche de bois avant à l'aide d'une bande Velcro et connectez-le au moteur. Vérifiez déjà le sens de rotation du moteur et remplacez deux des trois câbles si nécessaire.

# INFO



**09** ARF PNP

Achten Sie auf eine saubere Kabelführung.

Make sure the cables are clean.

## RUMPF / FUSELAGE / FUSELAGE



10

ARF

PNP

Der Akku wird mittels Klettschlaufe auf dem vorderen Brett befestigt. Um ein Verrutschen des Akkus zu vermeiden, sollte auch unter dem Akku ein Streifen Klett auf das Holzbrett geklebt werden.



11

ARF

PNP

Zum späteren Einstellen des Schwerpunktes kann dieser in seiner Position variieren. Erst nach dem genauen Ermitteln des Schwerpunktes machen Sie sich eine Markierung an Akku und Brett.



12

ARF

PNP

Der Empfänger findet auf dem hinteren Teil des Akkubretts Platz und sollte mit Klett befestigt oder in Schaumstoff eingepackt werden. Sie können bereits alle Servostecker gemäß Ihrer Belegung einstecken.

The battery will be fixed by a velcro loop on the front battery tray. To avoid slipping the battery, a strip of Velcro should also be glued to the wooden board under the battery.

For later adjustment of the center of gravity, this can vary in its position. Only after the exact determination of the center of gravity you make a mark on the battery and the board.

The receiver has its place on the rear of the wooden tray and should be fixed by velcro.

La batterie est fixée sur la planche avant au moyen d'une boucle de velcro. Pour éviter que l'accu ne glisse, il faut également coller une bande de velcro sur la planche de bois sous l'accu.

Le récepteur trouve sa place sur la partie arrière de la planche d'accu et doit être fixé avec du velcro ou emballé dans de la mousse. Vous pouvez déjà brancher tous les connecteurs de servo selon votre affectation.

Le récepteur trouve sa place sur la partie arrière de la planche d'accu et doit être fixé avec du velcro ou emballé dans de la mousse. Vous pouvez déjà brancher tous les connecteurs de servo selon votre affectation.

## RUMPF / FUSELAGE / FUSELAGE

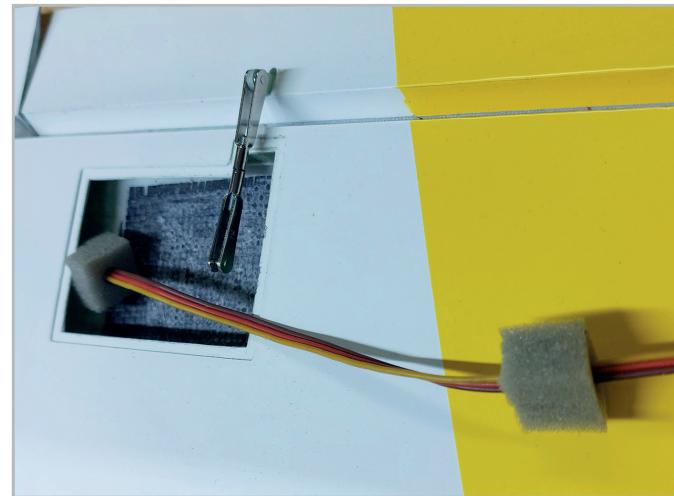


13

ARF

PNP

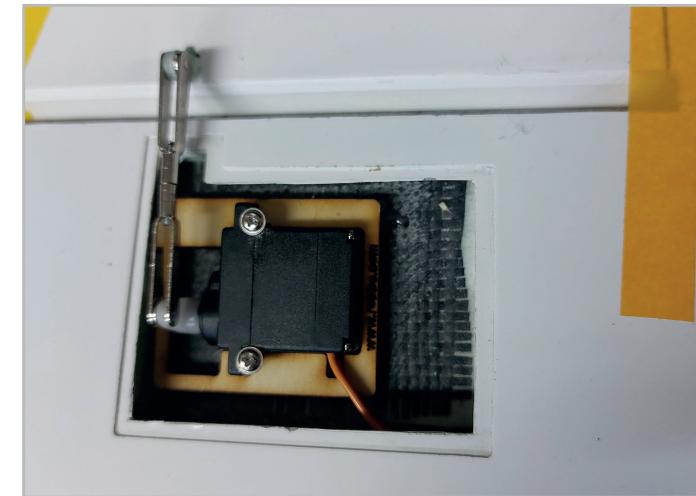
Montieren Sie das Luftschauben Mittelteil mit den Luftschaubenblättern auf der Motorwelle. Achten Sie auf ein festes, aber gefühlvolles Anziehen der Mutter.



01

ARF

Bauen Sie die Servos sinngemäß in den Servoschacht ein. Die Servokabel ziehen Sie mit einem Draht durch die vorgesehenen Öffnungen. Fertigen Sie danach die Querrudergestänge aus den M2 Gewindeteilen und Gabelköpfen an. Hängen Sie die Querrudergestänge in die Ruder- und Servohörner ein (äußeres Servo). Achten Sie wieder auf Ruderneutrallage bei rechtwinkligem Servohorn und stellen dies ggf. an den Gabelköpfen nach.



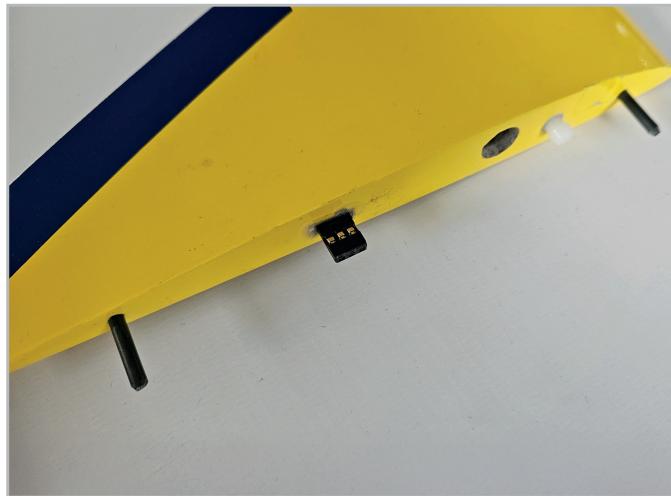
Mount the propeller center section with propeller blades on the motor shaft. Pay attention to a firm but sensitive tightening of the nut.

Install the servos in the servo bay as shown. Use a wire to pull the servo cables through the openings provided. Then fabricate the aileron linkages from the M2 threaded parts and clevises. Hook the aileron linkages into the rudder and servo horns. Again, make sure the rudder is neutral with the servo horn at a right angle and adjust this at the clevises if necessary.

Montez la partie centrale de l'hélice avec les pales de l'hélice sur l'arbre moteur. Veillez à serrer l'écrou fermement mais avec précaution.

Installez les servos dans le logement de servo de la même manière. Tirez les câbles des servos à travers les ouvertures prévues à cet effet à l'aide d'un fil. Réalisez ensuite les tringles d'aileron avec les pièces filetées M2 et les chapes. Accrochez les tringles d'aileron dans les guignols de gouverne et de servo (servo extérieur). Veillez à nouveau à ce que les gouvernes soient neutres lorsque le guignon du servo est à angle droit et ajustez si nécessaire au niveau des chapes.

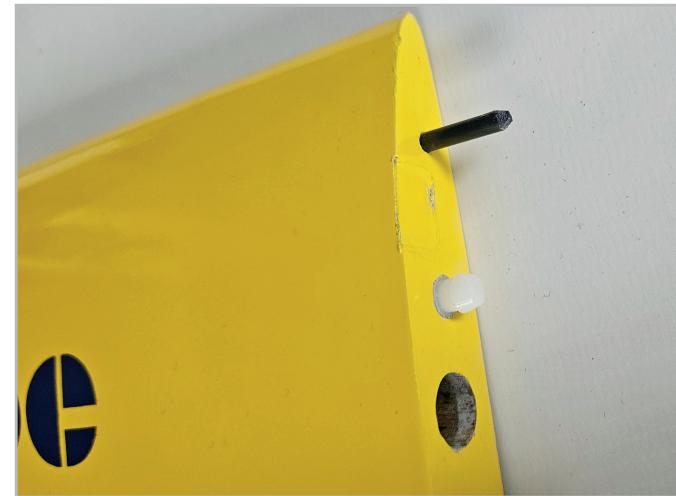
## FLÄCHE / WING / AILES



02

ARF

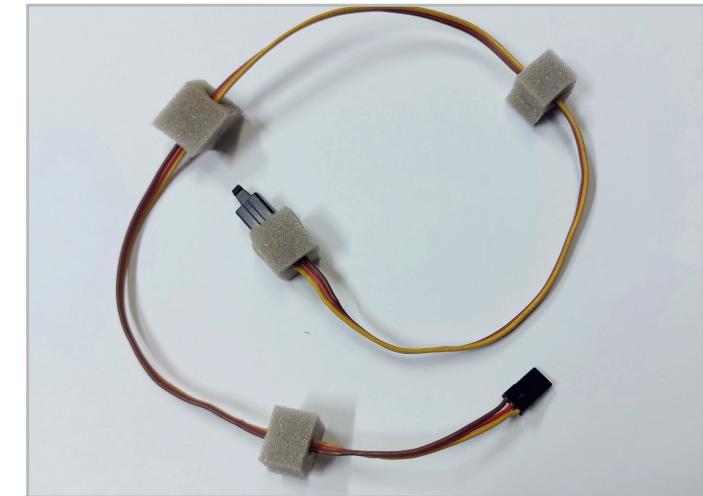
Als Verbindung zum Rumpf benutzen Sie den JR Stecker der Servoverlängerung. Dieser kann optional auch fest eingeklebt werden.



03

ARF

Kleben Sie die Torsionsstifte mit Epoxy ein. Probieren Sie vorab den präzisen Sitz und Paßform der beiden Flügelteile zueinander. Ggf. kann jetzt noch leicht korrigiert werden.



04

ARF

Achten Sie auf eine saubere Kabelführung und verstauen Sie die überschüssige Länge in der Fläche. Zusätzlich können Sie die Kabel mit Schaumstoff Resten ummanteln, um ein Klappern in der Fläche zu vermeiden.

Use the JR connector of the servo extension as the connection to the fuselage. This can also be glued in place as an option.

Glue the torsion pins with epoxy. Check the precise fit of the two wing parts to each other beforehand. If necessary, slight corrections can be made at this stage.

Pay attention to a proper cable guide. Stash the excessive length of the leads away in the wing by surrounding with foam to avoid nasty noises.

Pour la connexion au fuselage, utilisez le connecteur JR de la rallonge de servo. Celui-ci peut aussi être collé en option.

Collez les goupilles de torsion avec de l'époxy. Testez au préalable l'ajustement précis des deux parties de l'aile l'une par rapport à l'autre. Le cas échéant, il est encore possible de procéder à de légères corrections.

Veillez à ce que les câbles soient bien acheminés et rangez l'excédent de longueur dans la surface. En outre, vous pouvez enrober les câbles avec des restes de mousse afin d'éviter qu'ils ne claquent dans la surface.

FLÄCHE / WING / AILES



05 ARF

Kleben Sie die Servoschacht- und Gestängeabdeckungen erst nach allen elektronischen Einstellarbeiten mit UHU-Por auf. So können die Gestänge noch feinjustiert werden.

Glue the servo and rod covers only after all electronic adjustments with UHU-Por. So the linkage can still be fine-tuned.

Ne collez les couvercles de puits de servo et de tringlerie avec UHU-Por qu'après tous les travaux de réglage électronique. Ainsi, les tringleries peuvent encore être réglées avec précision.

HÖHENRUDER / ELEVATOR / GOUVERNE DE PROFONDEUR



01 ARF PNP

Das Höhenruder wird mit dem 5mm CfK Stab einfach durch die Rumpfbohrung und mit dem 2mm Stahlstift durch die Bohrung im Umlenkhebel gesteckt.

The elevator is connected to the fuselage by the carbon rod and the 2mm steel wire through the bore of the pivot arm.

La gouverne de profondeur est simplement insérée dans le trou du fuselage avec la tige carbone de 5mm et dans le trou du levier de renvoi avec la tige en acier de 2mm.



02 ARF PNP

Als Befestigung empfehlen wir lediglich eine erhöhte Reibung des Steckungsstabs zu den Höhenruderblättern.

To fix the elevator on the joiner rod we just recommend high friction.

Pour la fixation, nous recommandons simplement d'augmenter la friction de la tige d'insertion par rapport aux pales de la gouverne de profondeur.

## HÖHENRUDER / ELEVATOR / GOUVERNE DE PROFONDEUR



03      ARF      PNP

Dies erreicht man am einfachsten durch Auftragen von dünnflüssigem Sekundenkleber auf den CfK Stab, oder durch sehr leichtes Biegen des Stahlstiftes.

This higher friction will be achieved by putting speed glue on the carbon tube or by slightly bending the steel wire.



04      ARF      PNP

Die nötige Reibung kann mit Auftragen/Abschleifen der Sekundenkleberschicht eingestellt werden.

The intensity of friction can be easily adjusted by applying or grinding the hardened glue.



05      ARF      PNP

Achten Sie jedoch immer auf vollständige Aushärtung des Sekundenklebers bevor Sie das Höhenruder aufstecken!

Always pay attention to complete curing of the superglue before putting on the elevator!

Le moyen le plus simple pour y parvenir est d'appliquer une fine couche de colle cyanoacrylate sur la tige carbone ou de plier très légèrement la tige en acier.

La friction nécessaire peut être réglée en appliquant/ponçant la couche de colle cyanoacrylate.

Veillez cependant toujours à ce que la colle cyanoacrylate durcisse complètement avant de mettre en place la gouverne de profondeur !

HÖHENRUDER / ELEVATOR /  
GOUVERNE DE PROFONDEUR

MONTAGE UND JUSTAGE ARBEITEN / INSTALLATION AND TUNING PROCESS /  
MONTAGE ET TRAVAUX D'AJUSTAGE

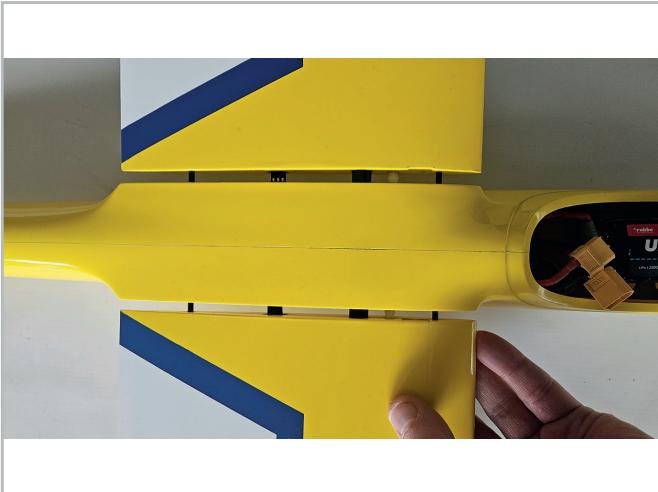


06

ARF

PNP

Um die Stifte beim Transport nicht so leicht zu verlieren, können diese ebenfalls in einer Leitwerkshälfte fest einge- klebt werden.

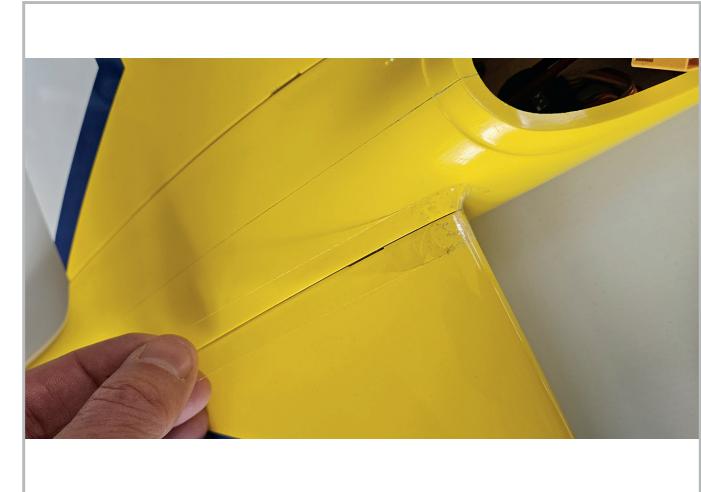


01

ARF

PNP

Stecken Sie beide Tragflächen mit dem Flächenverbinder im Rumpf bis zum Einrasten der Multilocks zusammen.



02

ARF

Als Sicherung der Flächenverbindung reicht alternativ auch ein transparenter Streifen Klebeband aus.

To prevent the pins from being lost so easily during trans- port, they can also be glued firmly into one tail unit half.

Pin both wings together with the wing connector in the fuselage until the multilocks engage.

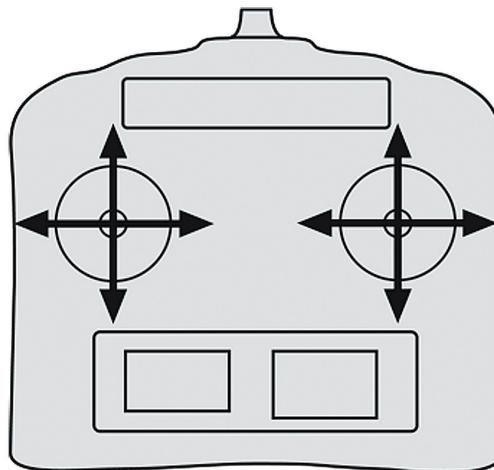
Alternatively, a transparent strip of adhesive tape is suffi- cient to secure the wings connection.

Pour ne pas perdre facilement les goupilles lors du trans- port, celles-ci peuvent également être collées solidement dans une moitié de l'empennage.

Assemblez les deux ailes avec le connecteur d'aile dans le fuselage jusqu'à ce que les Multilocks s'enclenchent.

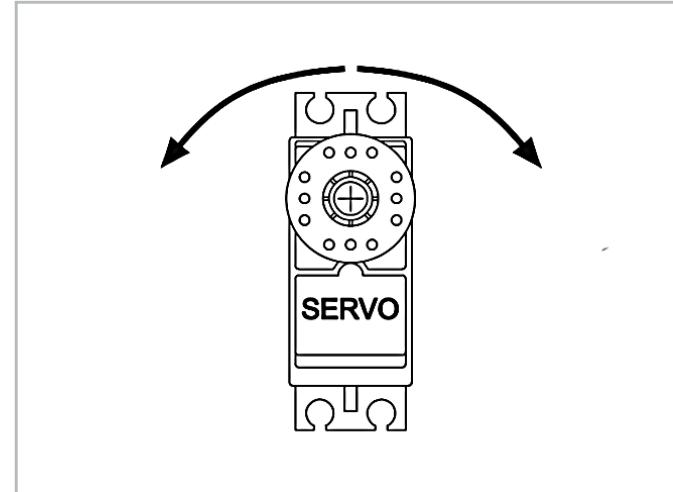
Pour sécuriser la connexion des ailes, une bande de ruban adhésif transparent peut également suffire.

MONTAGE UND JUSTAGE ARBEITEN / INSTALLATION AND TUNING PROCESS / MONTAGE ET TRAVAUX D'AJUSTAGE



03    ARF    PNP

Schalten Sie nun Ihren Sender mit voreingestelltem Modellspeicher und Empfänger ein und justieren Sie zunächst, so weit möglich, alle Gestänge mechanisch.



04    ARF    PNP

Dann erfolgt die Kontrolle und Anpassung der Servo Laufrichtungen und -wege gemäß Tabelle unten.



05    ARF    PNP

Markieren Sie sich die genaue Akku Position im Rumpf mit einem Filzstift oder Klebeband.

Turn your transmitter and receiver on. Make sure that the correct model is adjusted on the memory of your transmitter. If possible, try to adjust all rods mechanically.

The next step is to check the running direction and travel ways of the servos. Therefore please note the grid below.

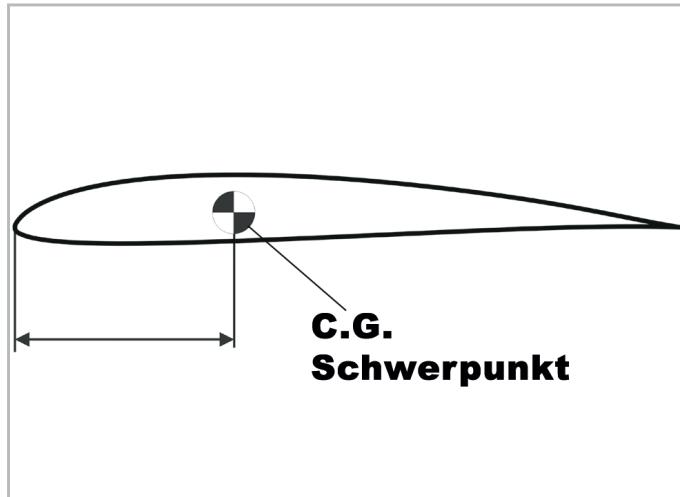
Mark the exact battery position in the fuselage with a felt-tip pen or tape.

Allumez maintenant votre émetteur avec la mémoire de modèle et le récepteur préréglés et ajustez d'abord, dans la mesure du possible, toutes les tringles mécaniquement.

Ensuite, le contrôle et l'adaptation des directions et des courses des servos se font selon le tableau ci-dessous.

Marquez la position exacte de l'accu dans le fuselage à l'aide d'un feutre ou d'un ruban adhésif.

## MONTAGE UND JUSTAGE ARBEITEN / INSTALLATION AND TUNING PROCESS / MONTAGE ET TRAVAUX D'AJUSTAGE



06

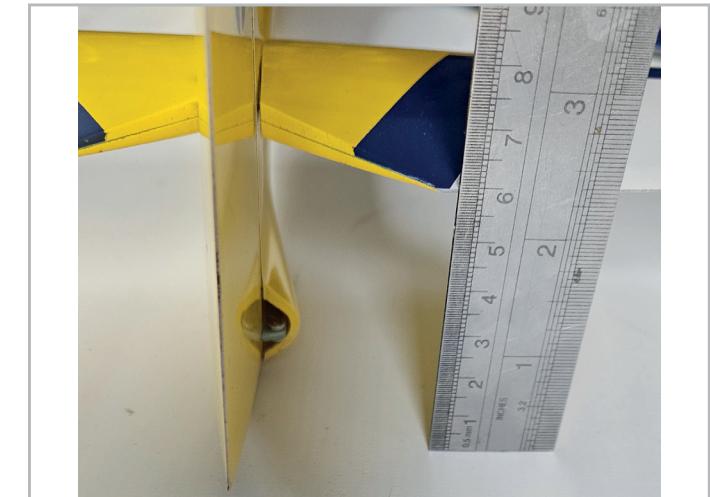
ARF

PNP

Der Schwerpunkt liegt bei 67-70mm hinter der Nasenleiste. Für einsteigertauglicheres Flugverhalten setzen Sie den Schwerpunkt zunächst auf 67mm. Für zügigeres Allrounder Verhalten kann der Schwerpunkt langsam weiter nach hinten verlegt werden.

Le centre de gravité se situe à 67-70mm derrière le bord d'attaque. Pour un comportement de vol plus adapté aux débutants, placez d'abord le centre de gravité à 67mm. Pour un comportement plus rapide en allrounder, le centre de gravité peut être déplacé lentement vers l'arrière.

The center of gravity is 67-70mm behind the leading edge. For beginner-compatible flight behavior, first set the center of gravity to 67mm. For faster all-rounder behavior, the center of gravity can slowly be moved further back.



07

ARF

PNP

Die Höhenruder EWD liegt bei ca. 1-1,5°, je nach justiertem Schwerpunkt. Einfacher: bei auf Rumpfkufe und Sporn eben aufliegendem Rumpf sollte die Höhenruder Endleiste innen gemessen ca. 61mm Höhe haben.

Elevator angle of incidence is about 1-1.5°, depending on the adjusted CG. Simpler: with the fuselage level on the fuselage skid and tailplane, the elevator end rail should have approx. 61mm height.

## RUDERAUSSCHLÄGE / CONTROL THROWS / DÉBATTEMENTS

(an der Endleiste gemessen) / (measured at the end rail) / (mesuré au niveau du bord d'attaque)

Funktion / Function	Normal	Speed	Thermik / Thermal / Thermique	Landung / Landing / Atterrissage
Querruder / Ailerons / Ailerons	▲ 15 mm (Expo 20%) ▼ 10 mm (Expo 20%)	-	-	▲ 25 mm
Höhenruder / Elevator / Profondeur	▲ 11 mm (Expo 20%) ▼ 11 mm (Expo 20%)	-	-	▼ 3 mm
Seitenruder / Rudder / Dérive	◀ 30 mm ▶ 30 mm	-	-	-

Le débattement de la gouverne de profondeur est d'environ 1 à 1,5°, selon le réglage du centre de gravité. Plus simplement, lorsque le fuselage repose à plat sur le patin et l'éperon, la lame finale de la gouverne de profondeur doit avoir une hauteur d'environ 61 mm mesurée à l'intérieur.

## MONTAGE UND JUSTAGE ARBEITEN / INSTALLATION AND TUNING PROCESS / MONTAGE ET TRAVAUX D'AJUSTAGE



08

ARF

PNP

Suchen Sie sich nun einen Tag mit geeignetem Wetter für den Erstflug. Mit den genannten Einstellungen bleiben Ihnen böse Überraschungen erspart. Wir empfehlen zumindest beim Erstflug den Start mit einem Starthelfer durchzuführen.



Wir wünschen Ihnen viel Freude mit Ihrem neuen Flugmodell und allzeit gute Landungen!

Enjoy your new model aircraft and „always happy landings!“.

Nous vous souhaitons beaucoup de plaisir avec votre nouveau modèle d'avion et de bons atterrissages à tout moment !

## ERSATZTEILE / SPARE PARTS / PIÈCES DÉTACHÉES

## Ersatzteil / Spare part / Pièces détachées

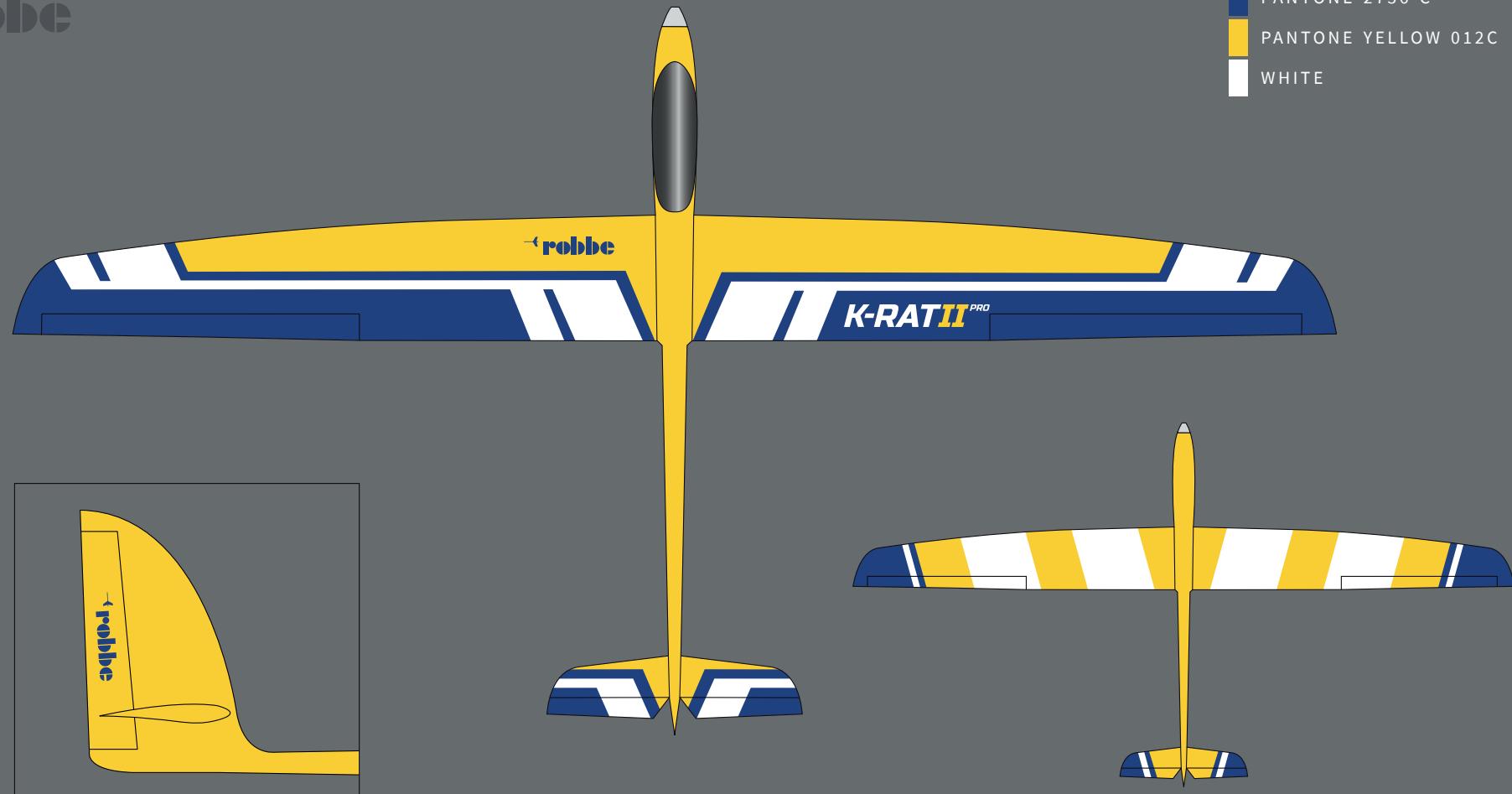
Nummer Item N. Référence	Anzahl Quantity Pièce
270401	1
270402	1
270403	1
270404	1
270405	1
270406	1
270407	1
270408	1
270409	1

Now look for a day with suitable weather conditions for the first flight. With the mentioned settings you will be spared bad surprises. We recommend, at least on the first flight, to make the start with a starting helper.

MONTAGE UND JUSTAGE ARBEITEN / INSTALLATION AND TUNING PROCESS / MONTAGE ET TRAVAUX D'AJUSTAGE



PANTONE 2736 C  
PANTONE YELLOW 012C  
WHITE



FÜR IHRE NOTIZEN / FOR YOUR NOTES / NOTES

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

**Robbe Modellsport**  
Industriestraße 10  
4565 Inzersdorf im Kremstal  
Österreich

Telefon: +43(0)7582/81313-0  
Mail: [info@robbe.com](mailto:info@robbe.com)  
UID Nr.: ATU69266037

„robbe“ ist ein eingetragenes Markenzeichen.

Irrtum, Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten.

#### Copyright 2025

Robbe Modellsport 2025

Kopie und Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung.

#### Service-Adresse

Über Ihren Fachhändler oder:  
Robbe Modellsport, Industriestraße 10,  
4565 Inzersdorf im Kremstal  
[service@robbe.com](mailto:service@robbe.com)   +43(0)7582-81313-0

[www.robbe.com](http://www.robbe.com)

**Robbe Modellsport**  
Industriestraße 10  
4565 Inzersdorf im Kremstal  
Austria

Phone: +43(0)7582/81313-0  
Mail: [info@robbe.com](mailto:info@robbe.com)  
UID No.: ATU69266037

„robbe“ is a registered Trademark.

Errors, misprints and technical changes reserved.

#### Copyright 2025

Robbe Modellsport 2025

Copy and reprint only with our permission.

#### Service-Address

Contact your Dealer or:  
Robbe Modellsport, Industriestraße 10,  
4565 Inzersdorf im Kremstal  
[service@robbe.com](mailto:service@robbe.com), +43(0)7582-81313-0

[www.robbe.com](http://www.robbe.com)

**Robbe Modellsport**  
Industriestraße 10  
4565 Inzersdorf im Kremstal  
Autriche

Téléphone: +43(0)7582/81313-0  
Email: [info@robbe.com](mailto:info@robbe.com)  
UID Nr.: ATU69266037

„robbe“ est une marque déposée.

Sous réserve d'erreurs, de fautes d'impression et de modifications techniques.

#### Copyright 2025

Robbe Modellsport 2025

Copie et réimpression, même partielle,  
uniquement avec autorisation écrite.

#### Service

Par l'intermédiaire de votre revendeur spécialisé ou :  
Robbe Modellsport, Industriestraße 10,  
4565 Inzersdorf im Kremstal  
[service@robbe.com](mailto:service@robbe.com), +43(0)7582-81313-0

[www.robbe.com](http://www.robbe.com)

